

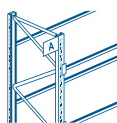


Warehouse Development **eXperts**

Lager- und Transportsysteme



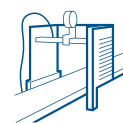
Intralogistik-Planung



Regalsysteme



Fördertechnik



Lagerzubehör

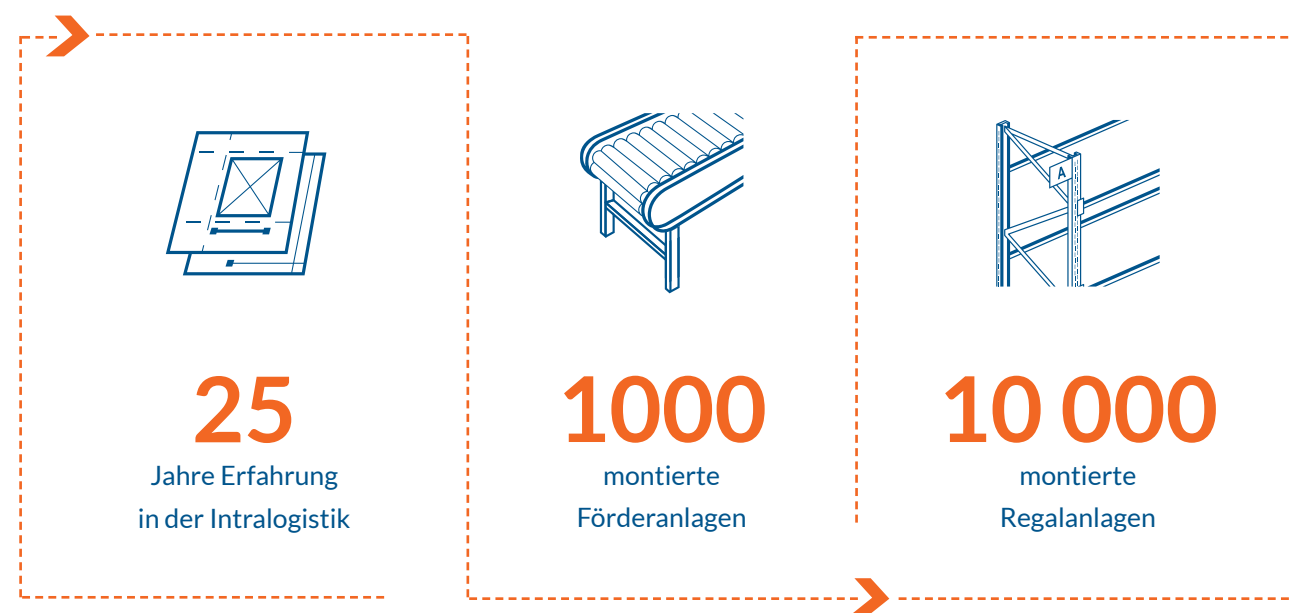


Lagerautomatisierung



Warehouse Development eXperts

WDX ist Anbieter von Intralogistik-Lösungen – von der Planung bis zur Realisierung. Wir sind Hersteller von Regalen, Automatiksystemen und Förderanlagen.



Unsere Kunden:



Intralogistik-Planung



Eine umfassende Analyse der Investition vor dem Bau oder der Modernisierung eines Lagers ermöglicht eine Minimierung des Zeit- und Kostenaufwands für das Projekt.

Unser Dienstleistungsportfolio umfasst auch die logistische Beratung. Wir unterstützen Sie auf jeder Etappe Ihrer Investitionsplanung.

> Verifizierung der Eingangsdaten

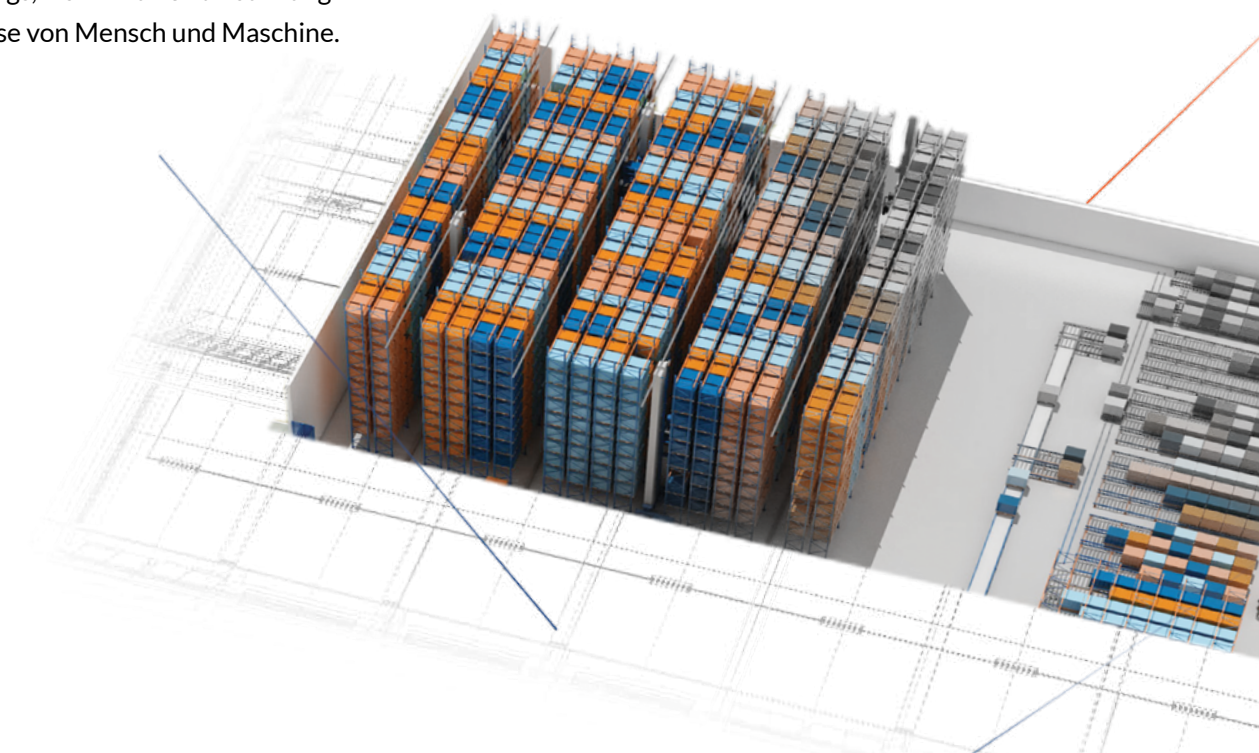
Ermittlung des Projektziels und der Rahmenbedingungen sowie Bewertung der technischen Möglichkeiten.

> Auswahl der Lagereinrichtung

Auswahl der entsprechenden Lagereinrichtung sowie Erstellung eines technischen Anlagenentwurfs.

> Analyse der Warenlagerung

Anfangen von der Auswertung der Beschaffenheit Ihrer Produkte, über die Risikobeurteilung und die Ermittlung des Warenumschlags, bis hin zur Untersuchung der Arbeitsprozesse von Mensch und Maschine.



Mehrplatz-Palettenregale

X-PR LINE

Das gängigste und universelle Lagersystem. Es ermöglicht die Lagerung von Waren mit unterschiedlichen Größen und Gewichten.



Produkteigenschaften

- Die Lagerung erfolgt in Einzel- oder Doppelregalreihen, was einen **direkten Zugriff auf jede Palette** gewährleistet.
- **Lagermöglichkeit auf beliebigen** Ladungsträgern – von Europaletten über Gitterboxen bis hin zu nicht standardmäßigen Verpackungen.
- Bis zu **40% Raumausnutzung**.
- Die modulare Konstruktion des Systems ermöglicht eine **individuelle Konfiguration**.

- Jeder Palettenplatz kann für eine einfache **Bestandskontrolle indexiert werden**.



Beispiellösungen

Die Regalsysteme der WDX GmbH werden im polnischen Werk der WDX S.A. hergestellt. Wir bieten zugeschnittene Systeme und ausgezeichnete Lösungen an.

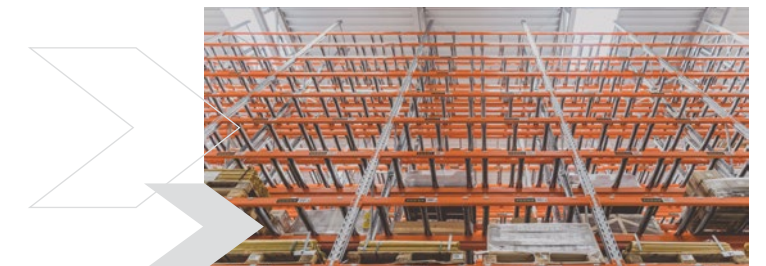
➤ 01

Fachbodenregale für die manuelle **Kommissionierung** im Regalgang.



➤ 02

High-End-Palettenregale mit einer Feldlast von bis zu **22 Tonnen**.



➤ 03

Variable Ausführung der Fachböden und Trennelemente



Einfahrregale Drive-In

X-PR DRIVE-IN

Eine Lösung, die eine hohe Raumausnutzung ermöglicht. Das Einfahrregalsystem ist mit Tragschienen für die Lagerung von Paletten in mehreren Kanälen und Ebenen ausgelegt.



Produkteigenschaften

- Die Raumausnutzung beträgt 85% - die Gänge sind auf ein Minimum reduziert.
- Eine ökonomische Art der Lagerung für große Warenmengen im Blocksystem.
- Eine ideale Lösung zur Lagerung von **großen Mengen an homogenen** Gütern im LIFO-Prinzip (Last In - First Out).

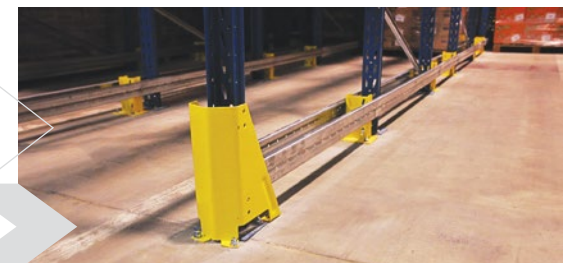


Komponenten im Drive-In-System

Bei der Planung von Lagerlösungen im Drive-In-System achten wir besonders auf Prozesssicherheit und Qualität.

➤ 01

Schielenführung – schützt vor Beschädigung der Regalstützen im Kanal.



➤ 02

Einfahrtrichter – vereinfacht das Einführen der Palette in den Kanal.



➤ 03

Horizontal- und Vertikalverbände – versteifen die Konstruktion und erhöhen die Sicherheit.



Shuttle-Palettenregale

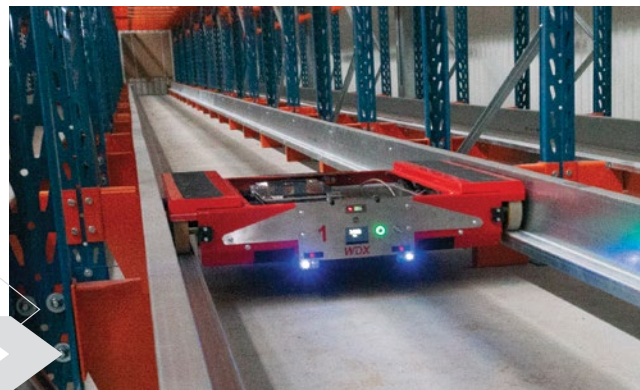
X-PR SHUTTLE

Ein halbautomatisiertes Regalsystem zur verdichteten Palettenlagerung, mit einer ferngesteuerten Shuttle-Plattform zum Palettentransport innerhalb des Regals.
Die Plattform bewegt sich auf Tragschienen, basierend auf der Konstruktion eines Einfahrregals.

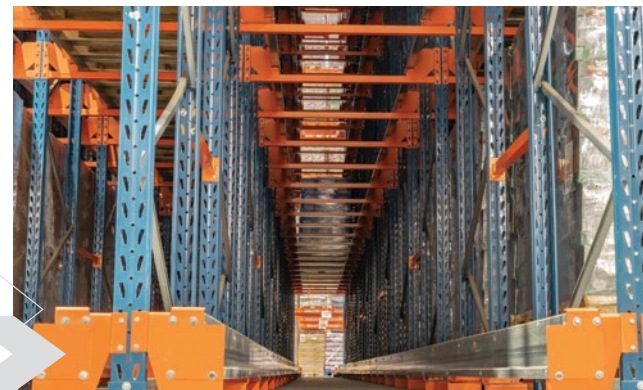


Produkteigenschaften

- **Das Blocklagersystem für Paletten** ist besonders für Produktionslager mit hohem Warenumsatz sowie Kühl- und Gefrierräume geeignet.
- **Hohe Raumausnutzung** – Reduzierung der Lagerkosten pro Palettenstellplatz.
- **Steigerung der Produktivität – Reduzierung der Personalkosten.**
- **Sicherheit für Mitarbeiter und Ware** – Verringerung des Unfallrisikos.
- **Niedrige Investitionskosten** im Vergleich zu Lösungen mit ähnlicher Kapazität.



Die Q-Shuttle-Plattform bewegt sich auf Schienen, die sowohl als Führungselement, als auch als Tragelement zur Palettenlagerung dienen.



Die Kanallänge wird auf die Erfordernisse im Lager angepasst

Parameter der Q-Shuttle-Plattform

Diese von WDX entwickelte und hergestellte Shuttle-Plattform kann an die individuellen Lagerbedürfnisse angepasst werden.



Verfahrbare Regale

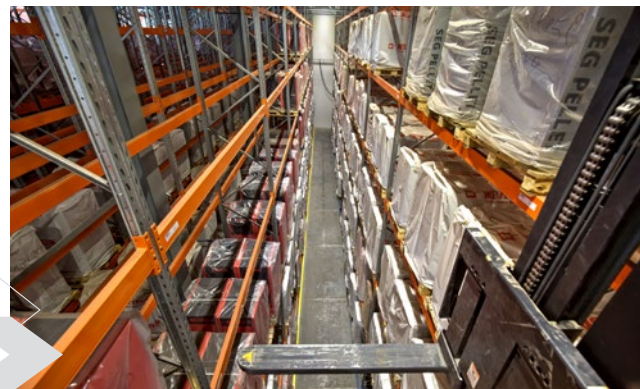
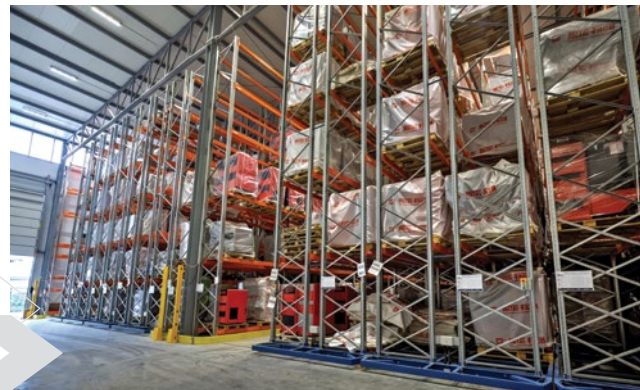
X-PR MOBILE

Ein System für hohe Raumausnutzung. Die verfahrbaren Regale sind im Standard-Palettenregalsystem ausgeführt und werden auf elektrisch angetriebenen Fahrwagen montiert.



Produkteigenschaften

- Sofortiger Zugriff auf jede Palette.
- Reduzierung der Gänge auf ein Minimum – Raumausnutzung von bis zu 80%.
- Eine perfekte Lösung für Kühl- und Gefrierräume.
- Ein flexibles System – Lagerung von Paletten in den Regalen oder manuelle Kommissionierung vom Gang aus.



Die verfahrbaren Regale sind eine ideale Lösung, wenn die Lagerfläche einen erheblichen Teil der gesamten Investitionskosten ausmacht, z.B. im Kühl- oder Tiefkühlhaus.

➤ 01

Die verfahrbaren Regale garantieren eine hohe Raumausnutzung – bis zu 80% - bei gleichzeitigem Zugriff auf jede Palette.



➤ 02

Das System ist ferngesteuert – es besteht die Möglichkeit der Steuerung über ein WMS. Für eine erhöhte Sicherheit ist die manuelle Steuerung mit einem Druckknopf am Bedienfeld möglich.



Durchlaufregale

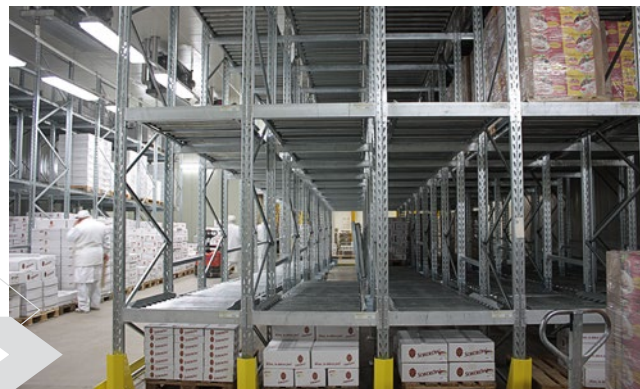
X-PR FLOW

Bestimmt zur Lagerung von Waren, die nach Art und Herstellungsdatum sortiert sind. Die Konstruktion der Durchlaufregale basiert auf dem Standard-Palettenregalsystem und wird durch eingebaute Schwerkraft-Rollenbahnen ergänzt.



Produkteigenschaften

- Lagerung im FIFO-System (First In – First Out).
- Zeitersparnis dank Verkürzung von Fahrwegen der Gabelstapler.
- Raumausnutzung von über 80% - Verringerung des Unfallrisikos.



Kragarmregale

Für die Lagerung von Langmaterial wie z.B. Holzhübe oder Stahlprofile, sowohl für lose Ware als auch für Paletten- und Bundware.

Produkteigenschaften

- Die flexible Konstruktion ermöglicht eine exakte Anpassung der Abmessungen sowie der Tragkraft an die konkrete Lagersituation.
- Direkter Zugang zu jeder Lagereinheit.
- Möglichkeit zur Lagerung von Waren mit unterschiedlichen Längen.



Fachbodenregale Midi

X-S MID

Ein Regalsystem zur Lagerung und Kommissionierung von Waren mit kleinen und mittleren Gewichten – bis zu 320 kg Tragkraft pro Fachboden.



Produkteigenschaften

- Eine große Anzahl unterschiedlicher Abmessungen ermöglicht, das System an die konkreten Anforderungen anzupassen und Kosteneffizienz zu sichern.
- Die Fachbodenregale sind leicht zu montieren und zu verändern.
- Die spezielle Konstruktion der Stützenprofile sorgt für eine hohe Sicherheit des Regalsystems.

- Ein universelles System, das für unterschiedliche Anwendungsfälle genutzt werden kann – vom einfachen Fachbodenregal bis hin zu umfangreichen Regalanlagen.



Systemvielfalt

Wir können Fachbodenregale in individuellen Abmessungen herstellen.

➤ 01

Fachteiler ermöglichen die getrennte Lagerung von unterschiedlichen Artikeln auf einem Fachboden.



➤ 02

Rück- und Seitenwände schützen vor Herabfallen der Ware sowie vor unberechtigttem Zutritt.



Fachbodenregale Maxi

X-S MAX

Ein Regalsystem aus Palettenregalstützen und Fachböden zur Lagerung von Waren mit mittleren Gewichten. Das Regalsystem kann zur Lagerung von Kartons, Behältern und Schüttgut eingesetzt werden.

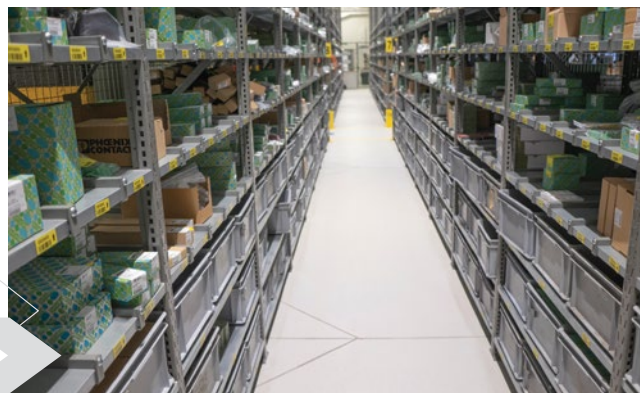


Produkteigenschaften

- Geeignet für unterschiedliche Lagerarten - mit einem breiten Sortiment an Zubehör.
- Die stabile Konstruktion ermöglicht, Lagerbühnen und mehrgeschossige Anlagen zu bauen – passende Treppen, Geländer und Tore sind ebenfalls erhältlich.
- Die Fachhöhen können individuell an die Höhe des Lagerguts angepasst werden.

Flexible Ausstattung

Das Regalsystem X-S Max ermöglicht die Installation von unterschiedlichen Fachbodentypen innerhalb eines Regalfeldes.



Stahl-Fachböden – aus verzinktem Blech, für die Lagerung von hohen Lasten



Gitter-Fachböden – insbesondere für Anwendungen mit hohen Brandschutzbestimmungen geeignet.

Bereitstellregale

Das System ist für die Lagerung von schnelldrehenden Stückgütern in Behältern oder Kartons nach dem FIFO-Prinzip bestimmt. Insbesondere eignet es sich für ein dynamisches Kommissionieren bei mittlerer Sortimentsvielfalt.

> 01

Das System garantiert einen direkten Zugriff auf die gelagerte Ware, bei einer sortenreinen Lagerung je Kanal.



> 02

Das Bereitstellregal kann an ein Fördersystem angeschlossen werden.



Mehrgeschossige Anlagen

X-MULTI STOREY

Lagerbühnen ermöglichen eine optimale Warenlagerung auf mehreren Stockwerken sowie die Gestaltung von zusätzlichen, voneinander getrennten Lagerbereichen.



Produkteigenschaften

- **Optimierung der Lagerflächenverwaltung**
– die Raumnutzung wird erhöht und es entsteht zusätzliche Nutzfläche.
- **Die mehrgeschossigen Anlagen können mit anderen Systemen**, wie z.B. Fördertechnik kombiniert werden.
- **Anpassungsmöglichkeit an die individuellen Anforderungen** mit einer breiten Zubehörpalette.

Mehrgeschossige Regalanlage auf Basis der X-PR Palettenregale.



Unsere mehrgeschossigen Anlagen können im System der X-S Max Fachbodenregale, X-PR Palettenregale oder als Stahlbau-Lagerbühnen ausgeführt werden.



Mehrgeschossige Stahlbau-Lagerbühne.



Mehrgeschossige Regalanlage auf der Basis der X-S Max Fachbodenregale.

Beispiellösungen von WDX

Jeden Lagerprozess behandeln wir individuell, indem wir maßgeschneiderte Lösungen entwerfen und realisieren:



- **Durchlaufregale** für die Optimierung der Kommissionierung



- **Spiralförmiger Schwerkraftförderer** zur effizienteren Kommissionierung



- **Hängesystem** für den Transport von Kleidung zwischen mehreren Stockwerken



- **Regale** für die Reifenlagerung

Automatisches Lkw-Verladesystem

Q-LOADER

Der Q-Loader ist ein automatisches Lkw-Verladesystem (ATLS), welches zur Verkürzung der Be- und Entladezeiten von Sattelauflegern und Überseecontainern dient. Der Q-Loader stellt somit eine weitere innovative, von WDX konstruierte Lösung zur Optimierung Ihrer Intralogistik dar.



Vorteile des Q-Loader-Systems:

- Zeitersparnis beim Verladen eines Aufliegers mit 33 Europaletten – Einsparung von ca. 45 – 60 Minuten je Verladevorgang
- Verringerung des Unfallrisikos.
- Verlademöglichkeit von Paletten in unterschiedlichen Ausführungen und Konstellationen.
- Einschränkung des Gabelstaplerverkehrs.
- Kein Hallen- oder Dockumbau notwendig.
- Höhere Warensicherheit bei der Verladung.
- Keine Anpassung des Aufliegers notwendig.
- Kosteneinsparung durch Aufrechterhaltung der Hallentemperatur dank verkürzter Öffnungszyklen der Verladetore.
- Verringerung der Personalkosten.
- Umweltschutz durch Verringerung von Abgasemissionen.
- Einsparung von wertvollen Lagerflächen.

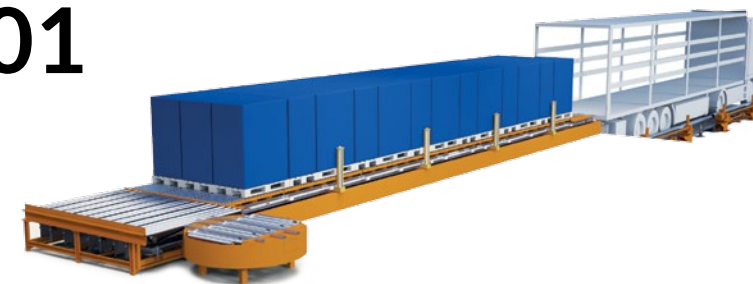


Sehen Sie den Q-Loader in Aktion: q-loader.com

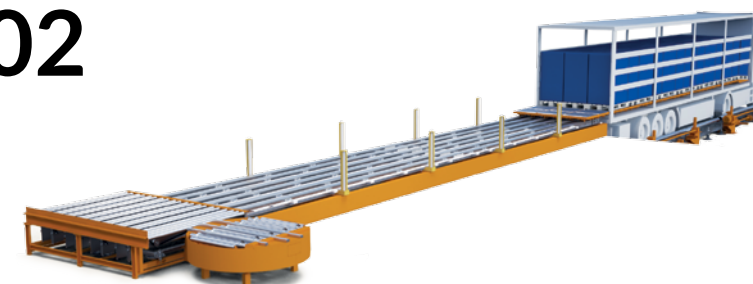


Be- oder Entladen des Aufliegers in 10 Minuten

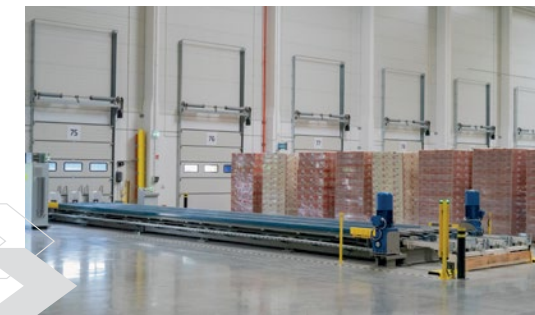
01



02



03



Fördersysteme für Paletten

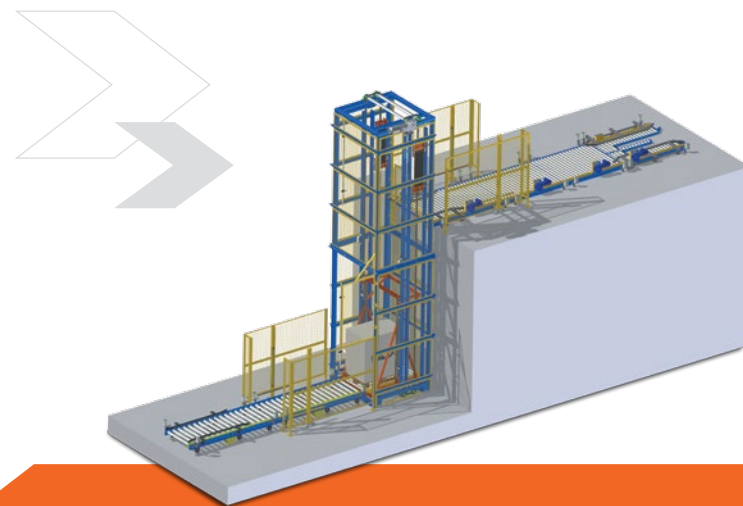
WDX ist Anbieter von komplexen, automatisierten Lagerlösungen. Unsere Förderlinien für Paletten sichern den Warenfluss innerhalb Ihres gesamten Betriebes.



Komplexe Förderlinien

- **Ob Neubau oder Modernisierung Ihrer bestehenden internen Transportsysteme**
 - wir sind Hersteller von Fördertechnik für Palettenware jeglicher Art.
- **Wir verbinden die Produktions-, Lager- und Versandbereiche miteinander**
 - die Förderlinien können mit Erkennungssystemen auf Basis von Bar- oder RFID-Codes versehen werden.

- **Eine große Bandbreite an Lösungen**
 - wir verfügen über die erforderliche Erfahrung und entsprechende Referenzen. Wir entwickeln und implementieren unterschiedlichste Konzepte, die individuell auf die Prozesse im Lager abgestimmt sind.



Automatisierter Palettentransport durch Transporttunnel oder zwischen mehreren Stockwerken

Paletten-Förderanlage zur zyklischen Überwindung von Höhenunterschieden für einen kontinuierlichen und sicheren Warenfluss, z.B. zwischen dem Lager und der Produktionsstätte.



Beispiellösungen von WDX

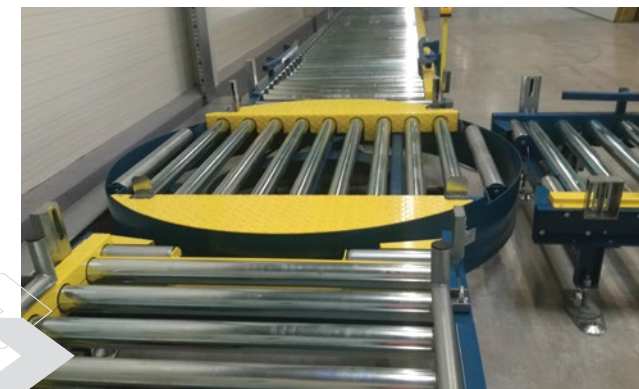
Die Fördersysteme für Paletten können mit zusätzlichen Einrichtungen ergänzt werden.



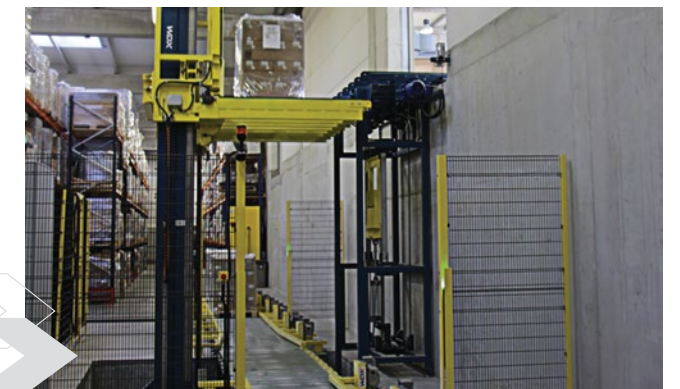
- **Transferwagen verbinden** die Förderbahnen miteinander und stellen eine ununterbrochene Transportbrücke her.



- **Querförderer ändern** die Bewegungsrichtung einer Palette um 90°



- **Drehteller zur Änderung** der Bewegungsrichtung einer Palette



- **Senkrechtförderer** für die gleichzeitige Änderung der Transportrichtung und -ebene.

Fördersysteme für Behälter

In unserem Unternehmen werden automatisierte Förderlinien für Behälter und Pakete hergestellt. Die Fördersysteme können an unsere Regalsysteme angeschlossen sowie in Ihre bestehenden Lagerprozesse integriert werden.

Komplexe Förderlinien

- **Rollenbahnsysteme** werden in waagerechten Transportstrecken zur Kommissionierung und Zwischenlagerung von Behältern und anderen Ladeeinheiten angewendet – wir bieten angetriebene Systeme sowie Schwerkraftsysteme an.
- **Gurtbandförderer** finden eine breite Anwendung bei mobilen Ladeeinheiten in Produktionslinien. Sie sind besonders für die Bewältigung von Höhenunterschieden geeignet.
- **Unsere Fördersysteme** können für einen optimierten Warenfluss in bestehende oder neue IT-Systeme integriert werden.

Know-how und Erfahrung

Die einzelnen Lösungen von WDX können in komplexe Lagereinrichtungen integriert und an die individuellen logistischen Prozesse angepasst werden.



Förderanlage für Behälter in mehrgeschossiger Ausführung



Verbindung einer Förderanlage mit X-S Max Fachbodenregalen

Beispiellösungen von WDX

Die Fördersysteme für Behälter und Kartons können durch modulare Einrichtungen erweitert werden.



➤ Automatische Sortiereinheit



➤ Automatisierte Packstraße



➤ Wiegeeinheit für automatisiertes Wiegen im Durchfluss



➤ Automatische Umreifungseinheit



 info@wdx-intralogistik.de

 **0231 2929 650 97**

WDX GmbH
Florianstraße 15-21
44139 Dortmund, Deutschland

wdx-intralogistik.de